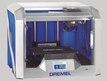
	Adventurer 3 FlashForge	mGiraffe Makeblock	 Dremel 40	Dremel 45	Ultimaker 2 Go	Ultimaker 2+	Ultimaker 2+ Extended	Ultimaker 3	Ultimaker 3+ Extended	Ultimaker 5s	mCreate
Número de extrusores	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	1 + grabador láser*
Colores	Negro	Azul	Gris	Negro	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco
Tecnología	FDM y FFF	FFF	FDM	FDM	FDM y FFF	FDM y FFF	FDM y FFF	FDM y FFF	FDM y FFF	FDM y FFF	Negra con gris
Gabinete	Cerrado con acrilico frontal, superior y lateral	Abierto	Cerrado con acrilico frontal	Cerrado con acrilico frontal y superior	Cerrado con acrilico frontal y superior	Cerrado con ventana frontal y superior	Cerrado con ventana frontal y superior	Cerrado con ventana frontal y superior	Cerrado con ventana frontal y superior	Cerrado con ventana frontal y superior	Abierta
Resolución de Capa	100 micras	0.1 - 0.3 mm	100 micras	50 - 100 micras	200 - 20 micras	0.25 mm - 150 a 60 micras / 0.4 mm - 150 a 60 micras 0.6 mm - 150 a 60 micras / 0.8 mm - 150 a 60 micras	0.25 mm - 150 a 60 micras / 0.4 mm - 150 a 60 micras 0.6 mm - 150 a 60 micras / 0.8 mm - 150 a 60 micras	200 - 20 micras	200 - 20 micras	0.25 mm - 150 a 60 micras / 0.4 mm - 200 a 20 micras 0.8 mm - 600 a 20 micras	50 a 300 micras
Dimensión Boquilla	0.4 mm	0.4 mm	0.4 mm	0.4 mm	0.4 mm	0.25 mm / 0.4 mm 0.6 mm / 0.8 mm	0.25 mm / 0.4 mm 0.6 mm / 0.8 mm	0.4 mm	0.4 mm	0.25 mm, 0.4 mm y 0.8 mm	0.4 mm con opción a boquilla láser*
Pantalla	LCD pantalla táctil	LCD	LCD pantalla táctil	LCD pantalla táctil	LCD	LCD	LCD	LCD	LCD	LCD pantalla táctil	LCD pantalla táctil 3.5" a color
Cama de Impresión Caliente	Si max. 100 °C	No	No	Si	No	Si 50 - 100° C	Si 50 - 100° C	Si 20 - 100° C	Si 20 - 100° C	Si 20 - 100° C	Si 80° C
Volumen de Impresión	150 x 150 x 150 mm	180 x 180 x 180 mm	254 x 152 x 170 mm	254 x 152 x 170 mm	120 x 120 x 115 mm	223 x 223 x 205 mm	223 x 223 x 305 mm	215 x 215 x 200 mm 197 x 215 x 200 mm (con extrusor doble)	215 x 215 x 300 mm 197 x 215 x 300 mm (con extrusor doble)	330 x 240 x 300 mm	Impresión: 220 x 220 x 295 mm Láser: 225x 225 mm
Velocidad de Impresión	100 mm/seg	150 mm/seg	100 mm/seg	100 mm/seg	8 mm³/seg	0.25 mm - 8 mm³/seg / 0.4 mm - 16 mm³/seg 0.6 mm - 23 mm³/seg / 0.8 mm - 24 mm³/seg	0.25 mm - 8 mm³/seg / 0.4 mm - 16 mm³/seg 0.6 mm - 23 mm³/seg / 0.8 mm - 24 mm³/seg	0.25 mm - 8 mm³/seg / 0.4 mm - 16 mm³/seg 0.6 mm - 23 mm³/seg / 0.8 mm - 24 mm³/seg	0.25 mm - 8 mm³/seg / 0.4 mm - 16 mm³/seg 0.6 mm - 23 mm³/seg / 0.8 mm - 24 mm³/seg	0.25 mm - 8 mm³/seg / 0.4 mm - 16 mm³/seg 0.8 mm - 24 mm³/seg	10-150 mm³/seg
Dimensiones	388 x 380 x405 mm	300 x 300 x 766 mm	514 x 406 x 403 mm	514 x 406 x 403 mm	255 x 280 x 287 mm	342 x 357 x 388 mm	342 x 357 x 488 mm	342 x 380 x 389 mm	342 x 380 x 489 mm	495 x 457 x 520 mm	445x 485 x 550 mm
Peso	9 kg	6.5 kg	19.8 kg	21.5 kg	6.2 kg	11.3 kg	12.3 kg	10.6 kg	11.3 kg	20.6 kg	12 kg
Temperatura Extrusor	180° - 200°C		230° - 397° C	230° - 397° C	180° - 260° C	180° - 260° C	180° - 260° C	180° - 280° C	180° - 280° C	180° - 280° C	260° C
Voltaje Requerido	100 - 240 V	100 - 240 V AC, 12 V/ 5A adaptador	110 - 120 V	110 - 120 V	Input: 100 - 240 V, 1.4 A, 50/60 Hz, 120 Wmax. Output: 24V DC, 5A	Input: 100 - 240 V, 4A, 50/60 Hz, 221 Wmax. Output: 24V DC, 9.2A	Input: 100 - 240 V, 4A, 50/60 Hz, 221 Wmax. Output: 24V DC, 9.2A	Input: 100 - 240 V, 4A, 50/60 Hz, 221 Wmax. Output: 24V DC, 9.2A	Input: 100 - 240 V, 4A, 50/60 Hz, 221 Wmax. Output: 24V DC, 9.2A	Input: 100 - 240 V, 6A, 50/60 Hz, 500 Wmax. Output: 24V DC, 9.2A	Input: 100 - 240 V, 50/60 Hz,
Cámara	Si	No	No	Si	No	No	No	No	No	Si	No
Filamentos compatibles	1.75 mm PLA, ABS	1.75 mm PLA	1.75 mm PLA	1.75 mm PLA, ecoABS, PETF, Nylon	2.85 mm PLA	2.85 mm PLA, ABS, CPE, CPE+, PC, Nylon, TPU, 95A y PP	2.85 mm PLA, ABS, CPE, CPE+, PC, Nylon, TPU, 95A y PP	2.85 mm PLA, ABS, CPE, CPE+, PC, Nylon, TPU, 95A y PP	2.85 mm PLA, ABS, CPE, CPE+, PC, Nylon, TPU, 95 y PVA	2.85 mm PLA, ABS, CPE, CPE+, PC, Nylon, TPU, 95, PVA, PP, Breakaway	1.75 mm PLA y sus derivados TPU, PP y PVA Láser: Cartón, madera, acrílico, cuero, plástico, etc.
Temperatura Ideal Ambiente	15 - 32 °C, 10 - 90% HR sin condensacion	15 - 32 °C, 10 - 90% HR sin condensacion	15 - 32 °C, 10 - 90% HR sin condensacion	15 - 32 °C, 10 - 90% HR sin condensacion	15 - 32 °C, 10 - 90% HR sin condensacion	15 - 32 °C, 10 - 90% HR sin condensacion	15 - 32 °C, 10 - 90% HR sin condensacion	15 - 32 °C, 10 - 90% HR sin condensacion	15 - 32 °C, 10 - 90% HR sin condensacion	15 - 32 °C, 10 - 90% HR sin condensacion	15 - 32 °C, 10 - 90% HR sin condensacion
Interfaz para Impresión	USB, WiFi, ethernet, cloud printing	Tarjeta Micro SD	USB, WiFi, ethernet	USB, WiFi, ethernet	Tarjeta SD	Tarjeta SD	Tarjeta SD	USB, WiFi, ethernet	USB, WiFi, ethernet	USB, WiFi, ethernet	USB, Cura, Laserbox para mCreate
Software	FlashPrint	Cura	Dremel DigiLab Slicer	Dremel DigiLab Slicer, Dremel Print Cloud, Simplify 3D	Ultimaker Cura	Ultimaker Cura	Ultimaker Cura	Ultimaker Cura	Ultimaker Cura	Ultimaker Cura	Cura y Laserbox para mCreate
Garantía	90 días	90 días	90 días	90 días	1 año	1 año	1 año	1 año	1 año	1 año	1 año

*Consulta en nuestra página las características de la mCreate con y sin grabador láser.

CreativaKids®